

SYNTAN SMA 678

RESINA ESTIRENO MALÉICA ESPECÍFICA PARA MEJORAR LA FIRMEZA DE FLOR

APLICACIONES INDICADAS:

- ✓ Empeine
- ✓ Marroquinería
- ✓ Confección
- ✓ Automóvil
- ✓ Tapicería

BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

- Firmeza de flor:** SYNTAN SMA 678 es adecuado para artículos de gran firmeza de flor y recomendado para pieles o cueros vacíos y sueltos.
- Blandura:** SYNTAN SMA 678 puede utilizarse para artículos muy blandos como napas, cueros de confección y tapicería.
- Relleno:** SYNTAN SMA 678 confiere un cuero muy lleno y de tacto gomoso.
- Batanado:** SYNTAN SMA 678 mantiene el grano de la flor suave y elástico. La combinación de todas estas propiedades lo hace ideal para cueros o artículos batanados.

GENERAL:

SYNTAN SMA 678 puede utilizarse en cualquier fase del recurtido.

Para una máxima firmeza de flor SYNTAN SMA 678 es más efectivo cuando se utiliza antes del recromado. A tal fin hay que aumentar el pH hasta 4,2 y rodar SYNTAN SMA 678 durante 30 minutos para después acidificar hasta un pH de 3,4. A continuación añadir el cromo de manera habitual.

SYNTAN SMA 678 se usa durante la neutralización para artículos blandos con flor suave y firme.

SYNTAN SMA 678 también puede usarse en la primera fase del recurtido. Entonces proporciona al cuero un tacto muy blando con excelente firmeza de flor.

Para mejorar la firmeza de flor es posible adicionar entre un 1-2% SYNTAN SMA 678 después del engrase en el baño acidulado.

Un recurtido con SYNTAN SMA 678 reduce la tendencia del dibujo del grano en cueros hidrofugados.

APLICACIONES RECOMENDADAS:

- ✓ recromado
- ✓ neutralización
- ✓ recurtido
- ✓ re-tintura en serraje

SYNTAN SMA 678 puede utilizarse para cueros blancos y sólidos a la luz.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

Base química : co-polímero anhídrido estireno maléico
Sustancia activa : aprox. un 25%
Aspecto (20 °C) : líquido ligeramente opaco hasta amarillo
pH (solución 10%) : 7.5 – 9.5

USO:

Agitar antes de usar



VIDA DE ALMACENAJE:

SYNTAN SMA 678 tiene una vida de almacenaje mínima de dos años si es almacenado en el envase original sellado a temperaturas entre 5 °C y 40 °C.

